

Filament-Trockner

Sowohl PLA als auch PETG ziehen Feuchtigkeit. Diese entweicht dann beim Drucken und bildet kleine Dampfbläschen, die dazu führen dass der Druck unsauber ist.

Deswegen sollten die Spulen in einer luftdichten Box (oder Plastiktüte) gelagert werden, in der noch kleine Silica-Kugeln die Rest-Feuchtigkeit aufsaugen.

Wenn dass aber nicht mehr reicht, und die Filamente doch mehr Feuchtigkeit aufgenommen haben, dann ist es Zeit für den Trockner! Dort wird die Feuchtigkeit dem Filament wieder entzogen indem es bei erhöhter Temperatur über längere Zeit (Stunden) im Trockner liegt.

Wichtig ist die Trockentemperatur zu beachten - PLA fängt bei 55°C schon an weicht zu werden!



Benutzerhandbuch: [eBOX-Pro-User-Guide-ENDE_6.3.pdf](#)

Version #1

Erstellt: 2026-04-01 14:23:34 UTC von Joel Hatsch

Zuletzt aktualisiert: 2026-04-01 16:08:40 UTC von Joel Hatsch