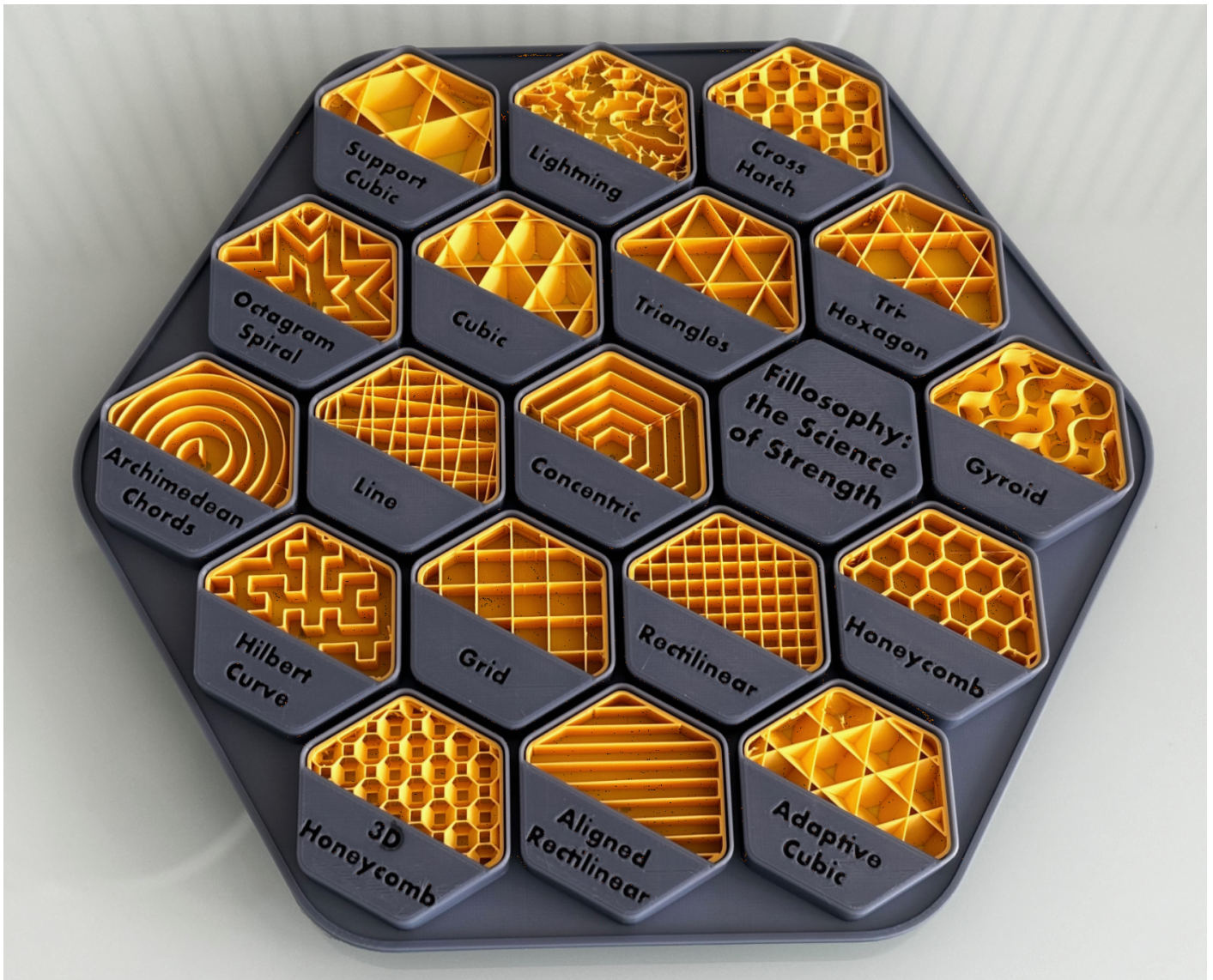


# Infill-Varianten

Im [Slicer](#) können verschiedene Infill-Varianten ausgewählt werden



(Quelle: <https://makerworld.com/en/models/597504-philosophy-infill-showcase#profileId-519538>)

Eine Dokumentation der verschiedenen Typen von Prusa: [https://help.prusa3d.com/article/infill-patterns\\_177130](https://help.prusa3d.com/article/infill-patterns_177130)

Diese Video erklärt die Unterschiede und die Anwendungsfälle:

<https://www.youtube.com/watch?v=n0wYD2GFo5I>

Teil 2 mit live-Versuch der Stärke: [https://www.youtube.com/watch?v=3Zk8\\_GZLRsQ](https://www.youtube.com/watch?v=3Zk8_GZLRsQ)

# Empfehlungen

- Starke mechanische Beanspruchung: Cubic, 3D Honeycomb, Gyroid, Cross-Hatch
- Allrounder: Gyroid, Adaptive Cubic
- Schneller Druck: Lines, Grid, Cross-Hatch, Lightning
- Dekorativer Infill, aber nicht sehr belastbar: Concentric, Hilbert Curve, Spiral/Archimedean Pattern

---

Version #3

Erstellt: 2026-04-01 16:48:58 UTC von Joel Hatsch

Zuletzt aktualisiert: 2026-04-01 19:11:06 UTC von Joel Hatsch