

Prusa Slicer

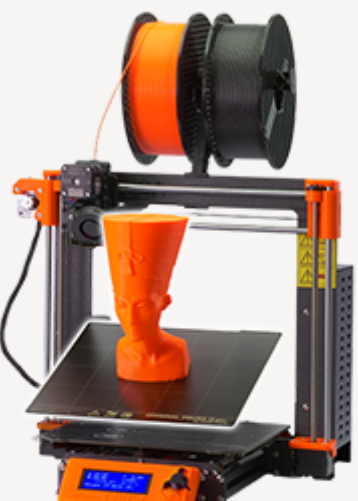
Prusa stellt einen eigenen Slicer zur Verfügung, den PrusaSlicer. Die Voreinstellungen sind auf die Prusa Drucker perfektioniert und somit sehr empfehlenswert für die Verwendung mit den Prusa Geräten.

Slicer einrichten

Drucker Modell auswählen

Über *Drucker* Menü, Liste der Drucker aufklappen, *Add/remove printer* auswählen

Die Modelle, die wir im Lab haben auswählen. Beim MK3S die 0.6mm Düse nicht vergessen!

MINI Family	MK3 Family	MK3.5 Family
		
Original Prusa MINI & MINI+ Input Shaper <input checked="" type="checkbox"/> 0.4 mm nozzle Alternate nozzles: <input type="checkbox"/> 0.25 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.6 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.8 mm nozzle	Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ <input checked="" type="checkbox"/> 0.4 mm nozzle Alternate nozzles: <input checked="" type="checkbox"/> 0.25 mm nozzle <input checked="" type="checkbox"/> 0.6 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.8 mm nozzle	Original Prusa MK3.5 & MK3.5S <input checked="" type="checkbox"/> 0.4 mm nozzle Alternate nozzles: <input type="checkbox"/> 0.25 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.3 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.5 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.6 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.8 mm nozzle Original Prusa MK3.5 & MK3.5S MMU3 <input checked="" type="checkbox"/> 0.4 mm nozzle Alternate nozzles: <input type="checkbox"/> 0.25 mm nozzle <input type="checkbox"/> 0.6 mm nozzle

Filamentprofile auswählen

Mindestens PLA und PETG konfigurieren. Neben den verschiedenen Prusament Profilen, auch die Generic PLA / PETG Profile auswählen.

Filamentkosten einstellen

Damit der Slicer gleich die passenden Druckkosten berechnen kann, gleich die richtigen Kosten des Filaments einrichten.

GCode direkt an Drucker schicken

Man kann die geslice'ten Daten (GCode) direkt an einen Drucker schicken. Das Feature nennt sich *Physical Printer*. Im *Drucker* Menü auf das Zahnrad neben der Liste klicken.

Dem Drucker einen Namen geben, das passende Druckermodell auswählen, und die Verbindungsdaten ausfüllen. Anschließend die Eingaben mit einem Klick auf *Test* prüfen.


Es gibt mehrere Möglichkeit, die Daten zu übertragen

Host Type: Octoprint

Die Daten landen auf dem Octoprint Server vom Lab (printfarm.oberlab.de). Hostname ist <https://printfarm.oberlab.de/<printername>>, API Key gibt's bei Joel.

Descriptive name for the printer:

Erdnuss (Octoprint)

 Original Prusa MK3.5 & MK3.5S 0.4 nozzle

This printer will be shown in the presets list as: **Erdnuss (Octoprint) * Original Prusa MK3.5 & MK3.5S 0.4 nozzle**


Print Host upload

Host Type:

OctoPrint

Hostname, IP or URL:

ntfarm.oberlab.de/erdnuss

 Browse ...

 Test

API Key / Password:

 Copy

HTTPS CA File:


 Browse ...

Host Type: PrusaLink

Die Daten landen direkt auf dem jeweiligen Drucker (<printername>.oberlab.de). Hostname ist <printername>.oberlab.de, User & Passwort gibt's bei Joel bzw im Fachbereich 3D Druck Slack Channel.




Descriptive name for the printer:

Erdnuss (PrusaLink)

 Original Prusa MK3.5 & MK3.5S 0.4 nozzle

This printer will be shown in the presets list as: Erdnuss (PrusaLink) * Original Prusa MK3.5 & MK3.5S 0.4 nozzle

Print Host upload

Host Type:	<div>PrusaLink</div>	
Hostname, IP or URL:	<div>erdnuss.oberlab.de</div>	<div> Browse ...</div> <div> Test</div>
Authorization Type:	<div>HTTP digest</div>	
HTTPS CA File:	<div></div>	<div> Browse ...</div>
User:	<div>xxx</div>	
Password:	<div>yyy</div>	