

# Prusa Slicer

Prusa stellt einen eigenen Slicer zur Verfügung, den [PrusaSlicer](#). Die Voreinstellungen sind auf die Prusa Drucker perfektioniert und somit sehr empfehlenswert für die Verwendung mit den Prusa Geräten.

Für Fortgeschrittene gibt's es auch den [Orca Slicer](#), der mehr Einstellmöglichkeiten bietet.

## Slicer einrichten

### Drucker Modell auswählen

Über *Drucker* Menü, Liste der Drucker aufklappen, *Add/remove printer* auswählen

Die [Modelle](#), die wir im Lab haben auswählen.

### MINI Family



**Original Prusa MINI & MINI+ Input Shaper**

0.4 mm nozzle

Alternate nozzles:

0.25 mm nozzle

0.6 mm nozzle

0.8 mm nozzle

### MK3.5 Family



**Original Prusa MK3.5 & MK3.5S**

0.4 mm nozzle

Alternate nozzles:

0.25 mm nozzle

0.3 mm nozzle

0.5 mm nozzle

0.6 mm nozzle

0.8 mm nozzle



**Original Prusa XL - 5T**

0.4 mm nozzle

Alternate nozzles:

0.25 mm nozzle

0.3 mm nozzle

0.5 mm nozzle

0.6 mm nozzle

0.8 mm nozzle

## Filamentprofile auswählen

Mindestens PLA und PETG konfigurieren. Neben den verschiedenen Prusament Profilen, auch die Generic PLA / PETG Profile auswählen.

## Filamentkosten einstellen

Damit der Slicer gleich die passenden Druckkosten berechnen kann, gleich die richtigen [Kosten des Filaments einrichten](#).

## GCode direkt an Drucker schicken

Man kann die geslice'ten Daten (GCode) direkt an einen Drucker schicken. Das Feature nennt sich *Physical Printer*. Im *Drucker Menü* auf das Zahnrad neben der Liste klicken.

Dem Drucker einen Namen geben, das passende Druckermodell auswählen, und die Verbindungsdaten ausfüllen. Anschließend die Eingaben mit einem Klick auf *Test* prüfen.

# Host Type: PrusaLink

Die Daten landen direkt auf dem jeweiligen Drucker (<printername>.oberlab.de). Hostname ist <printername>.oberlab.de, User & Passwort gibt's bei [Joel](#) bzw im *Fachbereich 3D Druck* [Slack Channel](#).

Descriptive name for the printer:

Erdnuss (PrusaLink)

 Original Prusa MK3.5 & MK3.5S 0.4 nozzle

This printer will be shown in the presets list as: **Erdnuss (PrusaLink) \* Original Prusa MK3.5 & MK3.5S 0.4 nozzle**

## Print Host upload

Host Type:	<input type="text" value="PrusaLink"/>	<input type="button" value="Browse ..."/>	<input type="button" value="Test"/>
Hostname, IP or URL:	<input type="text" value="erdnuss.oberlab.de"/>	<input type="button" value="Browse ..."/>	
Authorization Type:	<input type="text" value="HTTP digest"/>		
HTTPS CA File:	<input type="text"/>	<input type="button" value="Browse ..."/>	
User:	<input type="text" value="xxx"/>		
Password:	<input type="text" value="yyy"/>		

# Vordefinierte Profile

Sowohl für die Drucker im Lab als auch für die vorhandenen Filamente gibt's fertige Profile, die man sich lokal installieren kann.

1. Profile liegen in der Obercloud in /Fachbereiche/02\_3D-Druck/06\_Profile/Prusa-Slicer (<https://files.oberlab.de/f/309955>)
2. Verzeichnisse filaments und physical\_printer kopieren
  1. Unter Windows nach C:\Users\<<benutzername>\AppData\Roaming\PrusaSlicer
  2. Unter Linux nach  
/home/<benutzername>/.var/app/com.prusa3d.PrusaSlicer/config/PrusaSlicer wenn man das Flatpak vom Slicer verwendet
  3. Unter Linux nach /home/<benutzername>/.config/PrusaSlicer wenn man das native Paket verwendet

Version #16

Erstellt: 2024-02-06 19:29:31 UTC von Joel Hatsch

Zuletzt aktualisiert: 2026-02-22 11:43:28 UTC von Joel Hatsch