

# Während des Drucks

Falls etwas unklar ist, wenn etwas defekt ist, bei Risiken & Nebenwirkungen, frage bitte einen der [Fachbereichsleiter](#)

## Druck überwachen

Um rechtzeitig eingreifen zu können falls sich das Modell von der Platte löst, Filament-Spaghetti entsteht usw.

## Geschwindigkeit erhöhen?

Sind ausreichend Schichten gedruckt, kann man davon ausgehen dass die Haftung stimmt. Dann kann man ggf die Druckgeschwindigkeit auf 120% erhöhen, um schneller fertig zu werden. Theoretisch kann man noch höher gehen (Limit bei 200% ?), aber irgendwann wird der Materialfluss nicht mehr ausreichen und es entsteht *under-extrusion* - Material fehlt.

Erfahrung macht den Meister - man muss sich herantasten.

## Filament geht aus

Kein Problem! Drucker hat einen Filamentsensor, merkt also dass er leer läuft, und legt eine Pause ein, bis man neues Filament einfädelt. Im Endergebnis sollte man den Wechsel nicht (kaum) sehen.

---

Version #2

Erstellt: 2026-02-11 21:24:28 UTC von Joel Hatsch

Zuletzt aktualisiert: 2026-02-11 21:35:58 UTC von Joel Hatsch