

Geräte

- [Laser Cutter FabCore FabCreator](#)
- [Schneidplotter Roland CAMM-1 GS-24](#)
- [Schneidplotter Brother Scan'n'Cut SDX 1200](#)

Laser Cutter FabCore FabCreator

Info

[Hersteller Webseite](#)

[Bedienungsanleitung Chiller CW5000](#)

Einstellungen

Maschineneinstellungen

Offset

Einstellungen am Computer

Achtung! Damit der Laser vom Computer/von der Software automatisch erkannt wird, muss der Nutzer (bei Linux) Lese- und Schreibrechte auf die Serialports haben. Dafür fügt man (unter Linux) den Nutzer den Gruppen *tty* und *dialout* hinzu. Der Befehl dafür lautet: **XXX**

Parameter

Richtwerte zum Schneiden/Gravieren verschiedener Materialien:

Material	Modus	Stärke	Speed	Max Power	Min Power	Passes	Notes
				r			

Sperrholz	Schneide n	3mm	30mm/s	100%	100%	1	
Sperrholz	Schneide n	6mm	25mm/s	100%	100%	2	
Sperrholz	Schneide n	6mm	25mm/s	100%	100%	2	
Holz (Buche)	Gravieren	10mm	100mm/s	25%	20%	1	
Holz (Buche)	Raster- Gravieren	10mm	80mm/s	5%	2.5%	1	
Multiplex	Schneide n	4mm	20mm/s	100%	90%	2	
Bastelfilz	Schneide n	3.5mm	100mm/s	25%	20%	2	
Bastelfilz	Raster- Gravieren	-	100mm/s	7%	2%	1	10 Zeilen/mm; Schwarz entspricht dann ca. einer Gravurtiefe von 0.5mm
Lasergumm i (f. Stempel)	Gravieren	2.3mm	100mm/s	100%	90%	2	Gravur unidirektional, 600lines/inch
Leder	Raster- Gravieren	4mm	100mm/s	5%	5%	1	
PS (Polystyrol)	Schneide n	0.3mm	100mm/s	55%	10%	1	Frequenz 5kHz

Schneidplotter Roland CAMM-1 GS-24

Info

- <https://www.rolanddg.de/produkte/schneideplotter/gs-24-schneideplotter>
- <https://startup.rolanddg.com/>
- Roland CAMM-1 GS24 [Manual](#)

Parameter

Material	Force	Speed
Vinyl	50g	5cm/s
Schweres Papier	350g	5cm/s

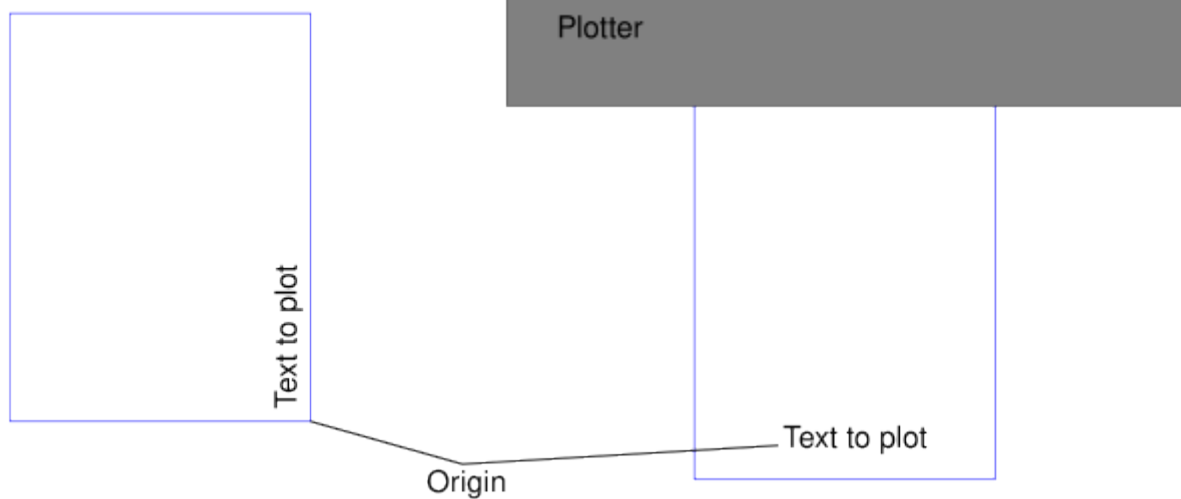
Setup

Material einlegen und Setup wie hier beschrieben:

http://wiki.fablab.is/wiki/How_to_use_the_Roland_GX-24

Inkscape Orientierung

Inkscape Dokument:



In Inkscape ist die rechte Untere Ecke der festgelegte Origin des Plotters (Lange auf **Origin** drücken - dann "geht es an der Stelle los") Achtung: 90 Grad gedreht!

Zu Sicherheit kann man auch erst ein mal das Messer raus nehmen und eine Leerfahrt machen um die Positionierung zu überprüfen.

Inkscape unter Linux

Plot-Menü unter **Erweiterungen** -> **Exportieren** -> **Plotten**

Plotten

Bitte achten Sie darauf, dass alle Objekte, die Sie plotten möchten, in Pfade konvertiert wurden.

Verbindungseinstellungen | Plottereinstellungen | Plot-Funktionen

Anschlussstyp: ☐ Serieller Anschluss: ☒ Parallel

Paralleler Anschluss:

Serieller Port:

Serielle Baudrate:

Serielle Bytengröße:

Serieller Stop-Bit:

Serielle Parität:

Serielle Flusssteuerung:

Befehlssprache:

Die Verwendung falscher Einstellungen kann zum Einfrieren von Inkscape führen. Bitte Datei vor dem Plotten immer speichern!
Es können serielle Verbindungen oder ein USB-Seriell-Konverter verwendet werden. Fragen Sie Ihren Plotter-Hersteller wenn Sie Treiber benötigen.

Unter Linux wird der Plotter als paralleles Device erkannt -> Der Benutzer muss in der entsprechenden Gruppe für die entsprechenden Berechtigungen sein `sudo usermod -aG lp username`. (Danach ist neu Einloggen notwendig).

Das Device ist beispielsweise `/dev/usb/lp2` (siehe `dmesg` für richtiges Device)

Schneidplotter Brother Scan'n'Cut SDX 1200

[Infos beim Verkäufer](#)

[Broschüre](#)