

Geräte

- [Laser Cutter FabCore FabCreator](#)
- [Schneidplotter Roland CAMM-1 GS-24](#)
- [Schneidplotter Brother Scan'n'Cut SDX 1200](#)

Laser Cutter FabCore FabCreator

Info

[Hersteller Webseite](#)

[Bedienungsanleitung Chiller CW5000](#)

Einstellungen

Maschineneinstellungen

Offset

Einstellungen am Computer

Achtung! Damit der Laser vom Computer/von der Software automatisch erkannt wird, muss der Nutzer (bei Linux) Lese- und Schreibrechte auf die Serialports haben. Dafür fügt man (unter Linux) den Nutzer den Gruppen *tty* und *dialout* hinzu. Der Befehl dafür lautet: **XXX**

Parameter

Richtwerte zum Schneiden/Gravieren verschiedener Materialien:

Material	Modus	Stärke	Speed	Max Power	Min Power	Passes	Notes
				r			

Sperrholz	Schneide n	3mm	30mm/s	100%	100%	1	
Sperrholz	Schneide n	6mm	25mm/s	100%	100%	2	
Sperrholz	Schneide n	6mm	25mm/s	100%	100%	2	
Holz (Buche)	Gravieren	10mm	100mm/s	25%	20%	1	
Holz (Buche)	Raster- Gravieren	10mm	80mm/s	5%	2.5%	1	
Multiplex	Schneide n	4mm	20mm/s	100%	90%	2	
Bastelfilz	Schneide n	3.5mm	100mm/s	25%	20%	2	
Bastelfilz	Raster- Gravieren	-	100mm/s	7%	2%	1	10 Zeilen/mm; Schwarz entspricht dann ca. einer Gravurtiefe von 0.5mm
Lasergumm i (f. Stempel)	Gravieren	2.3mm	100mm/s	100%	90%	2	Gravur unidirektional, 600lines/inch
Leder	Raster- Gravieren	4mm	100mm/s	5%	5%	1	
PS (Polystyrol)	Schneide n	0.3mm	100mm/s	55%	10%	1	Frequenz 5kHz

Schneidplotter Roland CAMM-1 GS-24

Info

- <https://www.rolanddg.de/produkte/schneideplotter/gs-24-schneideplotter>
- <https://startup.rolanddg.com/>
- Roland CAMM-1 GS24 [Manual](#)

Parameter

Material	Force	Speed
Vinyl	50g	5cm/s
Schweres Papier	350g	5cm/s

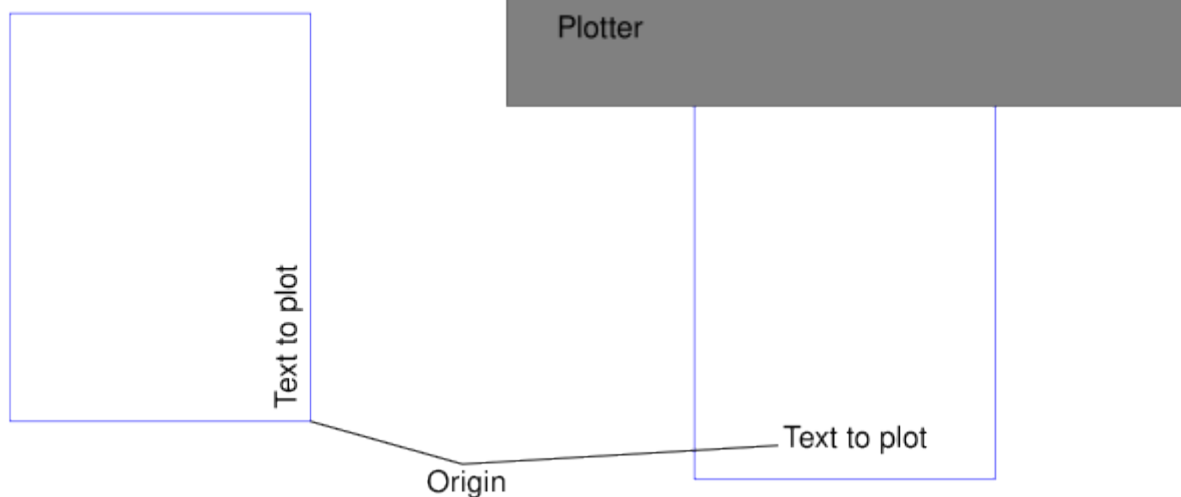
Setup

Material einlegen und Setup wie hier beschrieben:

http://wiki.fablab.is/wiki/How_to_use_the_Roland_GX-24

Inkscape Orientierung

Inkscape Dokument:



In Inkscape ist die rechte Untere Ecke der festgelegte Origin des Plotters (Lange auf **Origin** drücken - dann "geht es an der Stelle los") Achtung: 90 Grad gedreht!

Zu Sicherheit kann man auch erst ein mal das Messer raus nehmen und eine Leerfahrt machen um die Positionierung zu überprüfen.

Inkscape unter Linux

Plot-Menü unter **Erweiterungen** -> **Exportieren** -> **Plotten**

The screenshot shows the 'Plotten' (Plot) dialog box with the 'Verbindungseinstellungen' (Connection Settings) tab selected. The dialog contains the following settings:

- Anschlusstyp:** ☐ Serieller Anschluss, ☒ Parallel
- Paralleler Anschluss:**
- Serieller Port:**
- Serielle Baudrate:** 9600
- Serielle Bytengröße:** 8 Bits
- Serieller Stop-Bit:** 1 Bit
- Serielle Parität:** None
- Serielle Flusssteuerung:** Software (XON/XOFF)
- Befehlssprache:** HPGL

At the bottom, there is a warning: "Die Verwendung falscher Einstellungen kann zum Einfrieren von Inkscape führen. Bitte Datei vor dem Plotten immer speichern!" (The use of incorrect settings can lead to Inkscape freezing. Please save the file before plotting!). Below this, it states: "Es können serielle Verbindungen oder ein USB-Seriell-Konverter verwendet werden. Fragen Sie Ihren Plotter-Hersteller wenn Sie Treiber benötigen." (Serial connections or a USB-to-serial converter can be used. Contact your plotter manufacturer if you need drivers.)

Unter Linux wird der Plotter als paralleles Device erkannt -> Der Benutzer muss in der entsprechenden Gruppe für die entsprechenden Berechtigungen sein `sudo usermod -aG lp username`. (Danach ist neu Einloggen notwendig).

Das Device ist beispielsweise `/dev/usb/lp2` (siehe `dmesg` für richtiges Device)

Schneidplotter Brother Scan'n'Cut SDX 1200

[Infos beim Verkäufer](#)

[Broschüre](#)