

OMTech Laser

Parameter

Richtwerte zum Schneiden/Gravieren verschiedener Materialien:

Material	Modus	Stärke	Speed	Max Power	Min Power	Passes	Notes
Sperrholz Pappel	Schneiden	3mm	25mm/s	30%	20%	1	
Sperrholz Pappel	Schneiden	6mm	25mm/s	30%	20%	2	
Sperrholz Birke	Schneiden	5mm	25mm/s	30%	20%	1	
Sperrholz Pappel	Gravieren		300mm/s	25%	50%		
MDF	Schneiden	5mm	15mm/s	30%	20%	3	
Acryl dunkel	Schneiden						
Acryl klar	Schneiden	2mm	30mm/s	25%	25%	1	

die weiß/grauen Schmauchspuren beim Lasern von Acryl lassen sich gut mit Isoprop abwischen

Version #4

Erstellt: 2026-05-08 16:15:00 UTC von Remo Schramm

Zuletzt aktualisiert: 2026-06-02 16:59:35 UTC von Remo Schramm